





## HEMPADUR 47200

ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ:

**Новые стальные поверхности (в сухой среде):** Произвести абразивную очистку до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 47200.  
**Ремонт:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Ржавчину и непрочные держащиеся частицы снять влажной или гидро- или абразивоструйной обработкой или очисткой механическим инструментом. Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. После мокрой абразивоструйной очистки промыть пресной водой и дать высохнуть. Подкрасить очищенные участки до полного восстановления толщины пленки.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Используйте только в тех случаях, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше -10°C/32°F. При температуре точки замерзания есть вероятность образования пленки льда на поверхности, что оказывает влияние на адгезию. Температура самой краски должна быть 15°C/60°F или выше для обеспечения необходимых характеристик нанесения.  
Для оптимального результата смешать компоненты и перед использованием данную смесь выдержать 10-15 минут.  
В закрытых пространствах необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

HEMPADUR, HEMPATANE или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:  
VOC – EU директива  
2004/42/EC

	Без разбавления	15% растворителя, от объема	Ограничение, II этап, 2010
VOC в г/литр	355	425	500

VOC

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/  
эксплуатационные  
температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на расход разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина пленки - 75-200 мкм /3-8 мил.

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от условий воздействия среды в будущем:  
(при толщине сухой пленки 100 мкм /4 мил )

	Максимальный, независимо от толщины пленки	
Температура поверхности	20°C/68°F	
Воздействие при эксплуатации	Атмосферное	
Перекрытие	Среднее	Жесткое
HEMPADUR	Нет	Нет
HEMPATANE	Нет	5 дней

Если при ремонте используются эпоксидные покрытия с большой общей толщиной пленки, то минимальный интервал перекрытия при необходимости может быть удвоен.

В случае превышения интервала перекрытия, каким бы ни был последующий слой, необходимо сделать поверхность шероховатой для того, чтобы обеспечить межслойную адгезию, или в случае нанесения покрытий, отличных от HEMPADUR, нанесите дополнительный (тонкий) слой HEMPADUR 47200 в соответствии с указаниями по перекрытию, изложенными выше.  
Для обеспечения межслойной адгезии требуется абсолютно чистая поверхность, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любая грязь, масло и жир должны быть удалены с помощью моющего средства с последующей очисткой пресной водой под высоким давлением. Соли должны быть удалены струей пресной воды. **Любой поверхностный слой, подвергнутый длительному воздействию атмосферы, должен быть также удален.** Для удаления такого слоя можно использовать гидроструйную очистку, которая при правильном исполнении может заменить вышеупомянутые способы очистки. В сомнительных случаях обращайтесь за



## HEMPADUR 47200

консультацией в представительство HEMPEL.

Для проверки качества очистки поверхности можно использовать протирку чистой ветошью.

Примечание:

**HEMPADUR 47200 предназначен только для профессионального применения.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S – 4720013610CR001

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*