



# Технологическая карта

## HEMPADUR HI-BUILD 45200

ОСНОВА 45209 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95040

<b>Описание:</b>	HEMPADUR HI-BUILD 45200 – двухкомпонентный эпоксидный высокоструктурированный материал. Образует твердое и прочное покрытие устойчивое к морской воде, дизельному топливу, брызгам бензина, смазочных масел и подобным продуктам.	
<b>Рекомендуемое применение:</b>	В качестве промежуточного или окончательного покрытия для контейнеров. Разработан для автоматического нанесения.	
<b>Рабочие температуры:</b>	В сухой среде:	
	Максимум:	140°C/284°F
	<i>(См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)</i>	
<b>Сертификаты/одобрения:</b>	Соответствует Разделу 175.300 Кодекса федеральных правил США в части перевозки сухих пищевых грузов (FDA). Соответствует требованиям ЕС, 2004/42/ЕС, категория j (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее).	
<b>Наличие:</b>	По предварительному заказу.	
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>		
Цвет/ № оттенка:	Серый/12170*	
Внешний вид:	Полуматовый	
Сухой остаток, об. %:	58±1	
Теоретический расход:	7,3 м <sup>2</sup> /л - 80 мкм 291 кв. фут/галлон США – 3 мил	
Точка воспламенения:	26°C/79°F	
Удельный вес:	1,3 кг/л – 10,8 фунт/галлон США	
Время высыхания от пыли:	2 часа (приблизительно) при 20°C/68°F (ISO1517)	
Высыхание на отлип:	5 - 7 часов при 20°C/68°F	
Полное отверждение:	1 неделя при 20°C/68°F	
Летучие органические соединения (V.O.C.):	390 г/л – 3,3 фунт/галлон США <i>*Колеруется, другие оттенки в соответствии с Ассортиментом продукции.</i>	
	<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>	
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>		
Пропорции при смешивании:	Основа 45209 : Отвердитель 95040 3 : 1 по объему	
Способ нанесения:	БВР	
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (10%)	Кисть (подкраска) 08450 (10%)
Жизнеспособность:	Разбавление при нанесении на контейнеры в соответствии со спецификацией 5 часов (20°C/68°F) БВР 8 часов (20°C/68°F) кисть	
Сопловое отверстие:	.018"-.021"	
Давление на выходе из сопла:	250 бар/3600 psi <i>(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны изменения)</i>	
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Толщина пленки, сухой:	80 мкм/3,2 мил <i>(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)</i>	
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм/6 мил	
Интервал перекрытия:		
минимальный:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	
максимальный:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, Паспортов Безопасности на продукт и соблюдать национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской, не глотать. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по предотвращению возникновения пожара и взрывов. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.	



## HEMPADUR HI-BUILD 45200

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

**Новые стальные поверхности:** Очистить абразивоструйным способом до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места покрытия и удалить загрязнения грунтовок, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR HI-BUILD 45200 или другую краску HEMPADUR.

**Ремонт:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Ржавчину и непрочно держащуюся краску снять абразивоструйной обработкой или механической очисткой. Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). Использовать только в том случае, когда температура нанесения и отверждения выше 10°C/50°F, желательнее, выше 15°C/59°F. Температура поверхности должна также быть выше указанных. Температура самой краски должна быть 15°C/60°F или выше для обеспечения необходимых характеристик нанесения.

В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

### ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR ZINC 15360 или согласно спецификации.

### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, продукты HEMPATANE или согласно спецификации.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

VOC – EU директива  
2004/42/EC

	Без разбавления	5% растворителя, от объема	Ограничение, II этап, 2010
VOC в г/литр	425	445	500

### VOC:

Для определения VOC других оттенков см. Паспорт безопасности.

### Цвета:

Некоторые цвета красок, не содержащие свинца, красный и желтый могут обесцвечиваться под воздействием атмосферы, содержащей хлор.

Цвета красок, содержащих свинец, могут обесцвечиваться под воздействием атмосферы, содержащей сульфиды.

Для получения оптимального цвета может быть необходимо нанести дополнительный слой краски, особенно при использовании некоторых не содержащих свинца оттенков- красного, оранжевого, желтого и зеленого.

### Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

### Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки при окраске контейнеров – 60-90 мкм/2,4-3,6 мил. В других случаях: 100-125 мкм/4-5 мил, при этом краска не разбавляется вообще, либо незначительно.

### Примечание:

**HEMPADUR HI-BUILD 45200 предназначен только для профессионального применения.**

### ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S – 4520012170C0014

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*