



# Технологическая карта

## HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15280

ОСНОВА 15289 и ОТВЕРДИТЕЛЬ 95270

<b>Описание:</b>	HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15280 - двухкомпонентная эпоксиполиамидная грунтовка, содержащая цинк-фосфатные антикоррозионные пигменты. Предназначена как для автоматического нанесения распылением, так и для нанесения ручным способом.
<b>Рекомендуемое применение:</b>	В качестве межоперационной грунтовки для защиты очищенных стальных листов и других стальных конструкций во время хранения и монтажа.
<b>Эксплуатационные температуры:</b>	В сухой среде: макс.140°C/284°F
<b>Сертификация:</b>	Одобен в качестве грунтовки, не удаляемой при сварке, Регистром судоходства Ллойда и Det Norske Veritas. Прошел испытания на нетоксичность сварочных дымов датским институтом сварки и Сварочно-техническим учебным и опытным учреждением, Германия.

**Наличие:** По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Красный/50890
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	22 ± 1
Теоретический расход:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Точка воспламенения:	-4°C/25°F
Удельный вес:	1,1 кг/л - 9,2 фунт/галлон США
Высыхание, можно перемещать:	5 - 10 мин. при 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F
Летучие органические соединения (V.O.C.)	640 г/л – 5,3 фунт/галлон США (В соответствии с методом 24 "EPA Fed Ref")

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания 15280:	Основа 15289 : Отвердитель 95270 2 : 1 по объему		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть (подкраска)
Разбавитель (макс. по объему):	08570 (20%)	08570 (20%)	08450 (20%) (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Жизнеспособность:	8 часов (при 20°C/68°F)		
Сопловое отверстие:	.021"		
Давление на выходе из сопла:	75 бар/1100 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина сухой пленки:	15 мкм/0,6 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Толщина мокрой пленки:	Не определяется		
Интервал перекрытия, минимальный:	6 часов (при 20°C/68°F)		
максимальный:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее		

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новые стальные поверхности:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Очистить абразивноструйным способом до степени очистки, указанной для окончательной окрасочной системы, обычно до Sa 2½. Грунтовку нанести сразу после очистки. Перед последующим покрытием тщательно очистить поврежденные грунтовочные покрытия и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать грунтовку, указанную для окончательной окрасочной системы.



## HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15280

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:	Применять только в том случае, когда процесс нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше 10°C/50°F. Температура поверхности и самой краски также должна быть выше этого предела. Максимальная температура стали – приблизительно 45°C/113°F. При нанесении в качестве межоперационной грунтовки при температуре выше 45°C/113°F необходимо принять специальные меры (См. "Разбавление" в ПРИМЕЧАНИЯХ ниже). Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет или HEMPEL'S GALVOSIL согласно спецификации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Согласно спецификации.
ПРИМЕЧАНИЯ:	<b>Сертификаты</b> изданы под прежним обозначением 1528.  Рекомендуемая толщина сухой пленки 20 – 25 мкм/0,8 – 1 мил, измеренная на гладкой поверхности.  Теоретический расход: При нанесении на стальную поверхность, очищенную абразивноструйным способом до профиля Ra=12½ мкм/0,5 мил, соответствующую Rugotest № 3, №10a-b или Keane-Tator Comparator, сегменты 3 мил или ISO Comparator Medium (G), толщина пленки в 15 мкм/0,6 мил соответствует примерно 25 мкм/1 мил, измеренной на пробном образце с гладкой поверхностью (см. специальную инструкцию для этой процедуры). Соответствующий "теоретический" расход составит 8,4 м²/л (337 кв. фут/галлон США).  При нанесении на стальную поверхность, очищенную абразивноструйным способом до профиля Ra=6,3 мкм/0,25 мил, соответствующую Rugotest № 3, № 9a или Keane-Tator Comparator, сегменты 2 мил или ISO Comparator Fine (G), толщина пленки в 15 мкм/0,6 мил соответствует примерно 20 мкм/0,8 мил, измеренной на пробном образце с гладкой поверхностью (см. специальную инструкцию для этой процедуры). Соответствующий "теоретический" расход составит 10,5 м²/л (428 кв. фут/галлон США). В качестве герметизирующего покрытия: 8,8 м²/л (359 кв. фут/галлон США). Толщина пленки должна быть равномерной. Избегать образования сухой пыли и чрезмерной толщины пленки. Рекомендуемая толщина при использовании в качестве «герметизирующего» покрытия 25 микрон. Соответствующий расход 8,4 м²/л.
Воздушное нанесение:	Для воздушного распыления обычно используется поршневой насос низкого давления (например, 10:1), подающего грунтовку при постоянной рециркуляции.
Интервал перекрытия:	Максимальный интервал перекрытия, если мы говорим о достаточной адгезии, отсутствует, но данная величина диктуется, исходя из постепенного отслаивания и разрушения покрытия в течение эксплуатации и производства.
Разбавление:	При проведении окрасочных работ при более высоких температурах может возникнуть необходимость в дополнительном разбавлении или применении разбавителя с более медленным испарением легких фракций с целью обеспечения правильного образования пленки. Получение равномерного и гладкого покрытия является обязательным условием.
Примечание:	Перед перекрытием после воздействия агрессивной среды поверхность следует промыть пресной водой из шланга с высоким давлением и дать ей высохнуть.

**HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15280 предназначен только для профессионального применения.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S – 1528050890C0003

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*