



Описание: HEMPADUR 15570 двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом эпоксидная краска. После отверждения образует твердое покрытие, высоко-стойкое к коррозии. Возможно нанесение при температурах до минус 10°C/14°F. Продукт с оттенком 12430, содержащий светло-серый пигмент слюдяной окиси железа хорошо подходит для нанесения в условиях повышенной влажности, на влажные стальные поверхности.

- Рекомендуемое применение:**
1. В качестве грунтовки для текущего ухода и ремонта, промежуточного и/или окончательного покрытия в системах HEMPADUR в сильно коррозионной среде. Как окончательное покрытие может применяться в случаях, когда косметические параметры не очень важны.
 2. В качестве эпоксидной грунтовки низкотемпературного отверждения, промежуточного и/или окончательного покрытия в лакокрасочных системах в соответствии со спецификацией. Хорошо подходит в качестве грунтовки для эпоксидно-каменноугольных систем покрытия.
 3. Пропитывающее покрытие для GALVOSIL.

Эксплуатационные температуры:

В сухой среде: Максимум 140°C/284°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
В балластной воде: Устойчиво к нормальным температурам морской воды*
В другой воде: 40°C/104°F (без темп. градиента)
В других жидкостях: Обратитесь в HEMPEL
**Избегайте длительного воздействия воды при отрицательном температурном градиенте.*

Сертификация/одобрения:

Краска прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания.
Одобен как материал с низкой скоростью распространения пламени соответствующими официальными органами Дании, Франции, Испании и Германии в соответствии с резолюцией IMO MSC 61 (67).
Имеет датский, французский, испанский, сингапурский, малайзийский и индонезийский Сертификат экспертизы образца ЕС.
Соответствует EU Directive 2004/42/EC, подкатегория j.
Пожалуйста смотрите ПРИМЕЧАНИЯ далее.

Наличие: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Светло-серый/12430* (MIO)	Красно-коричневый/50630*
Внешний вид:	Матовый	Матовый
Сухой остаток, об. %:	54±1	55±1
Теоретический расход:	5,4 м ² /л - 100 мкм	5,5 м ² /л - 100 мкм
Точка воспламенения:	217 кв. фут/галлон США - 4 мил	221 кв. фут/галлон США - 4 мил
Удельный вес:	25°C/77°F	25°C/77°F
Высыхание на отлип:	1,4 кг/л - 11,7 фунт/галлон США	1,3 кг/л - 11,7 фунт/галлон США
Полное отверждение:	3-4 часа (прибл.) при 20°C/68°F	3-4 часа (прибл.) при 20°C/68°F
Летучие органические соединения (V.O.C.):	7 дней при 20°C/68°F	7 дней при 20°C/68°F
	420 г/л - 3,5 фунт/галлон США	415 г/л - 3,4 фунт/галлон США

**Другие оттенки: серый 12170 доступен по предварительному заказу.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания 15553:	ОСНОВА 15579 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95570 3 : 1 по объему		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть
Разбавитель, макс. по объему:	08450 (5%)	08450 (15%)	08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 часа (при 20°C/68°F)		
Сопловое отверстие:	.019"-.021"		
Давление на выходе из сопла:	175 бар/2500 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина сухой пленки:	100 мкм/4 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Толщина мокрой пленки:	200 мкм/8 мил		



HEMPADUR 15570

Интервалы перекрытия:

Минимальный: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Максимальный: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности (в сухой среде): Произвести абразивную очистку до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 15570.

Поверхности из легких сплавов: Произвести тщательное обезжиривание и (легкую) абразивно-струйную очистку для удаления загрязнений и обеспечения адгезии – профиль поверхности зависит от условий эксплуатации в будущем.

Поверхности из нержавеющей стали (например, балластные цистерны химовозов) произвести абразивно-струйную очистку до равномерного остроугольного, плотного профиля (Rugotest No3, VN9a, USO Comparator Medium(G), Keane-Tator Comparator 2,0 G/S, соответствующий минимального Rz 50 мкм). Любые соли, жир, масло и т.п. рекомендуется удалить перед абразивно-струйной очисткой.

Ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки с помощью механического инструмента до степени St 3 (небольшие поверхности) или абразивно-струйным методом до степени Sa 2, предпочтительней до степени Sa 2½. Улучшенная подготовка поверхности повысит защитные свойства покрытия HEMPADUR 15570.

В качестве альтернативы для сухой очистки можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного слоя/ или до чистого металла. В результате гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали должна быть Wa 2 - Wa 2½ (для эксплуатации в атмосфере) / минимум Wa 2½ (для эксплуатации в погружении) (ISO 8501-4:2006). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины степени M (для атмосферы) / M, предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить очищенные участки до полного восстановления толщины пленки.

В случае гидроабразивной очистки можно использовать подходящий ингибитор. Избыточный ингибитор, остатки абразива и шлака необходимо удалить очисткой пресной водой под высоким давлением перед перекрашиванием. Рекомендуется очистка горячей водой.

Замечание 1: Обычно ингибитор не рекомендуется для поверхностей, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения.

Замечание 2: Слегка влажные поверхности: Воды не видно, но температура поверхности ниже точки росы. **Влажные поверхности:** Удалены скопления влаги, но имеется заметная пленка воды. **Мокрые поверхности:** Присутствуют скопления влаги.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Применять только в тех случаях, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше минус 10°C/14°F.

При температуре замерзания и ниже существует риск появления льда на поверхности, что затрудняет адгезию.

Температура краски должна быть 15°C/60°F или выше для обеспечения необходимых характеристик нанесения.

В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

Попадание капель воды или образование луж на окрашенной поверхности сразу же после нанесения может вызвать обесцвечивание.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

HEMPADUR, HEMPATHANE или HEMPATEX согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

VOC – EU директива
2004/42/EC

	Без разбавления	15% растворителя, от объема	Ограничение, II этап, 2010
VOC в г/литр	425	485	500

VOC

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.
Некоторые сертификаты изданы со старым обозначением 1557.



HEMPADUR 15570

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.
Толщина пленки:	В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 50-125 мкм /2-5 мил.
Отвердитель:	Отвердитель 95570 внешне слегка мутноватый, что не оказывает отрицательного эффекта на свойства покрытия
Примечание:	HEMPADUR 15570 предназначен только для профессионального применения.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S - 1557012430C00011

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологической карте продукта, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.