



<b>Описание:</b>	HEMPADUR 15590 двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для использования на поверхностях, подверженных сильному абразивному износу.	
<b>Рекомендуемое применение:</b>	В качестве грунта для высококачественных эпоксидных систем в условиях погружения и на воздухе, в соответствии со спецификацией. Для использования при температуре от 5°C/41°F, а лучше 10°C/50°F или выше.	
<b>Эксплуатационные температуры:</b>	Макс. в сухой среде 140°C/284°F.	
<b>Сертификация/одобрения:</b>	Соответствует EU Directive 2004/42/EC, подкатегория j (смотрите ПРИМЕЧАНИЯ далее).	
<b>Наличие:</b>	По предварительному заказу.	
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>		
Цвет/ № оттенка:	Красный 56880	
Внешний вид:	Полуглянцевый	
Сухой остаток, об. %:	44±1	
Теоретический расход:	11,0 м <sup>2</sup> /л - 40 мкм 441 кв. фут/галлон США - 1,6 мил	
Точка воспламенения:	26°C/79°F	
Удельный вес:	1,4 кг/л - 11,7 фунт/галлон США	
Высыхание на отлип:	3 (приблиз.) часа при 20°C/68°	
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F	
Летучие органические соединения (V.O.C.):	515 г/л - 4,3 фунт/галлон США	
Срок хранения:	1 год (при 25°C/77°F) со дня изготовления. В зависимости от условий хранения механическое перемешивание может быть необходимым перед применением. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>	
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>		
Пропорция смешивания 15553:	ОСНОВА 15599 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95100 15 : 4 по объему	
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%)	08450 (15%)
Жизнеспособность:	2 часа (20°C/68°F)	
Сопловое отверстие:	.017 - .019"	
Давление на выходе из сопла:	150 бар/2200 psi <i>(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)</i>	
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Толщина сухой пленки:	40 мкм/1,6 мил	
Толщина мокрой пленки:	100 мкм/4 мил	
Интервалы перекрытия:	Минимальный: 8 час (20°C/68°F) Максимальный: 1 месяц (20°C/68°F) (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. <i>Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL</i> и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.	
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:</b>	<b>Новая сталь:</b> произвести абразивную очистку до Sa 2½-3 в зависимости от области применения. Минимальный профиль поверхности должен соответствовать Rugotest №3 BN11a Keane-Tator Comparator 5,5 G/S или ISO Comparator Coarse(G) или согласно спецификации для последующих слоев перед абразивно-струйной очисткой. Масло и жир должны быть удалены с помощью подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения очисткой пресной водой под высоким давлением. После абразивно-струйной очистки тщательно удалить абразив и пыль. <b>Ремонт:</b> На старых стальных поверхностях, эксплуатирующихся в соленой воде избыточное количество остатков соли в питтингах удаляется влажной абразивно-струйной обработкой с последующей сухой абразивно-струйной очисткой. В качестве альтернативы может использоваться сухая абразивно-струйная очистка, очистка пресной водой под высоким давлением, сушка и снова сухая абразивно-струйная очистка.	



## HEMPADUR 15590

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносите только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, чтобы избежать конденсации. Для нанесения HEMPADUR 15590 минимальная температура 5°C/41°F, а лучше выше 10°C/50°F. Относительная влажность воздуха максимум 80%, предпочтительнее ниже 60%. Температура самой краски должна быть между 15°C/50°F и 25°C/77°F. В закрытых помещениях необходимо обеспечить достаточную вентиляцию при нанесении и высыхании.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 и HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751, может использоваться в качестве грунта (blast primer) для системы HEMPADUR 15400.
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> Толщина пленки:	<p>В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Обычная толщина 30-50мкм/1,2-2мил.</p> <p>Указанный минимальный интервал перекрытия может быть сокращен вдвое для участков, не предназначенных для погружения в воду.</p> <p>Для обеспечения хорошей адгезии и наилучшей, по мере возможности, устойчивости к механическому воздействию необходимо выполнить следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Покрытие должно быть нанесено толщиной сухой пленки как можно ближе к рекомендованной в спецификации величине 40 мкм.</li><li>• Формирование пленки должно быть качественным и без сухого распыла краски.</li><li>• Условия высыхания и отверждения должны быть согласно УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ (см. выше), (В случае длительного интервала перекрытия: до полного отверждения).</li><li>• Никакие виды загрязнений не должны присутствовать на поверхности, включая остатки пыли и т.п., которую можно удалить вакуумной очисткой (в цистернах)/ обмывом водой из шланга(снаружи).</li></ul> <p>Поверхность ДОЛЖНА быть полностью сухой перед нанесением последующего слоя. Покрытие должно быть тщательно проверено и не должно иметь неоднородных белесых пятен и/или сальных образований, которые могут ухудшить адгезию последующего слоя.</p> <p><i>Внимание:</i> выпотевание отвердителя приведет к появлению упомянутых беловатых пятен и/или сальных образований, если HEMPADUR 15590 применялся при низкой температуре без соблюдения правильного времени выдержки и/или если покрытие подвергалось воздействию воды (дождя, конденсата влаги во время сушки и отверждения).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• В зависимости от фактических местных условий могут применяться увеличенные максимальные интервалы перекрытия. За дальнейшей информацией обращайтесь, пожалуйста, в HEMPEL.</li></ul> <p>При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями. Перед перекрытием после воздействия агрессивной среды поверхность следует промыть пресной водой из шланга с высоким давлением и дать ей высохнуть. HEMPADUR 15590 будет выдерживать облив поверхности спустя 8 часов после нанесения при температуре стали 20°C/68°F.</p>
Примечание:	<b>HEMPADUR 15590 предназначен только для профессионального применения.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S - 1559056880C0008

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*