



Технологическая карта

HEMPEL'S GALVOSIL 15700

ОСНОВА 15709 с ЦИНКОВЫМ ПИГМЕНТОМ 97170

Описание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентный самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксилката и растворителей. Износостойкий, обладает исключительной устойчивостью к атмосферным воздействиям, химическому воздействию в диапазоне pH 6-9. Эксплуатационные температуры, см. ниже. Подходит для безвоздушного нанесения. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.		
Рекомендуемое применение:	<ol style="list-style-type: none">1. Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию.2. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и сильной коррозионной среды и абразивному износу.3. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5.		
Эксплуатационные температуры:	<ul style="list-style-type: none">• Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур до 500°C/932°F, а также к случайным кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до 500°C/932°F). В случае, если температура эксплуатации выше 400°C/752°F, целесообразно применить HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 в качестве окончательного покрытия.• Устойчив к воздействию циклических температур до 400°C/752°F в сухой среде.• Стойкость к высоким температурам во влажных условиях, см. ПРИМЕЧАНИЯ далее.		
Сертификация:	Сертифицирован Научно-технической службой, как стойкое покрытие к растительным и минеральным маслам с низким содержанием влаги в соответствии с FDA. Отвечает требованиям ASTM A-490 класс "Б" по коэффициенту скольжения и сопротивлению ползучести.		
Наличие:	По предварительному заказу.		
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Цвет/ № оттенка:	Серый металлик/19840		
Внешний вид:	Матовый		
Сухой остаток, об. %:	64±1		
Теоретический расход:	12,8 м ² /л - 50 мкм		
	513 кв. фут/галлон США - 2 мил		
Точка воспламенения:	14°C/57°F		
Удельный вес:	2,65 кг/л - 22,1 фунт/галлон США		
Высыхание на отлип:	30 мин. (приблиз.) при 20°C/68°F (при относит. влажности 65 - 75 %)		
Полное отверждение:	16 час при 20°C/68°F (при относит. влажности 75 %) (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Летучие органические соединения (V.O.C.)	435 г/л – 3,6 фунт/галлон США		
Срок годности:	6 месяцев (25°C/77°F) для основы 15709 и 3 года для цинкового пигмента 97170 (в закрытой упаковке) с даты изготовления.		
	Срок годности зависит от температуры хранения и уменьшается при температуре выше 25°C/77°F. Не допускается хранение при температуре выше 40°C/104°F.		
	Срок годности превышен, если краска превращается из жидкого в гелеобразное состояние или если смешанный продукт образует гель.		
	<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>		
НАНЕСЕНИЕ:			
Пропорция смешивания 15700:	Основа 15709 : Цинковый пигмент 97170 3,1 части по весу : 6,9 части по весу (смешивание по объему – см. ПРИМЕЧАНИЕ далее)		
Способ нанесения:	БВР	Пневматическое распыление	Кисть (подкраска)
Разбавитель (макс. По объему):	08700 (30%)	08700 (50%)	08700 (10%)
Жизнеспособность смеси:	4 часа (при 20°C/68°F)		
Сопловое отверстие:	.019"-.023"		
Давление на выходе из сопла:	100 бар/1500 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны изменения)		
Промывка оборудования:	Разбавителем THINNER 08700		
Толщина сухой пленки:	50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Толщина мокрой пленки:	75 мкм/3 мил		



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Интервалы перекрытия:
минимальный:
максимальный:

При полном отверждении (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Нет (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, в Паспорте Безопасности. Соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести очистку остроугольным абразивом до Sa 2½ с профилем поверхности, соответствующим Rugotest № 3, VN10, Keane-Tator Comparator, минимум 3,0 G/S, или ISO Comparator rough Medium (G). В случае с новой сталью, которая будет эксплуатироваться в условиях не более чем умеренно агрессивной (промышленной) среды и без особых требований к срокам защиты, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может быть вполне достаточной. Подробнее см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и, при необходимости, соответствующую ОКРАСОЧНУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ для грузовых танков.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить только на полностью сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации).
При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F для отверждения требуется не менее 65% относительной влажности. При более низких температурах отверждение сильно замедляется. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

В качестве покрытия для цистерн: нет, т.е. не допускаются никакие комбинации из других красок с HEMPEL'S GALVOSIL 15700. В других случаях согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ: Эксплуатационные температуры:

Некоторые **сертификаты** изданы под прежним номером 1570.
В случае использования в качестве антикоррозионной защиты **под изоляцией** оборудования, работающего в условиях высоких температур, НЕ ДОПУСКАТЬ проникновения влаги во время простоя оборудования с тем, чтобы избежать возникновения "влажной коррозии" при повышении температуры.
Эксплуатационные температуры в несоленой воде: максимум 60°C/140°F.
Эксплуатационные температуры в других жидкостях: За консультацией обращайтесь к соответствующему РУКОВОДСТВУ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.
Нельзя мыть покрытие горячей морской водой или проводить очистку паром (под низким давлением), если покрытие резервуара не находилось в эксплуатации по крайней мере в течение одного месяца. Консультируйтесь с HEMPEL о допустимых температурах.

Толщина пленки:

При перекрытии высококачественной системой рекомендуемая толщина сухой пленки составит 50-80 мкм/2-3,2 мил (мокрой - 75-125 мкм/3-5 мил). См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ перед нанесением последующего покрытия.
Для долговременной защиты **без нанесения окончательного покрытия**, в основном, рекомендуется толщина сухой пленки в 75 мкм/3 мил (мокрой - 100-125 мкм/4-5 мил). В цистернах рекомендуемая толщина сухой пленки составит 100 мкм/4 мил (мокрой - 150 мкм/6 мил), однако, можно наносить покрытие толщиной в 125 мкм/5 мил (мокрой - 200 мкм/8 мил).
Эксплуатация при высоких температурах: Во избежание растрескивания важно не превышать толщину пленки 40-50 микрон/1,6-2 мил, особенно в случаях где могут быть резкие внезапные скачки температуры.
(Толщина сухой пленки не учитывает корректировки, которые необходимо внести в зависимости от шероховатости поверхности по ISO 19840).

Смешивание:

При смешивании по объему, соотношение компонентов должно быть следующим:
Отмерьте 7,4 части жидкости 15709, затем добавьте Hempel's цинковый пигмент 97170 до получения в сумме 10,0 объемных частей.

Разбавление:

Для нанесения при высоких температурах имеется специальный разбавитель.

Перекрытие:

Минимальный интервал перекрытия зависит от температуры и влажности. Отклонения от стандартных условий могут вызвать уменьшение или увеличение интервалов перекрытия.
Полное отверждение:
0°C/32°F и мин. 75% относ. влажн.: 3 дня
10°C/40°F и мин. 75% относ. влажн.: 36 часов
20°C/68°F и мин. 75% относ. влажн.: 16 часов
(при температуре ниже 0°C/32°F отверждение также может проходить, но с очень медленной скоростью). См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Отверждение, грузовые цистерны:	До начала эксплуатации грузовых цистерн покрытие должно полностью отвердеть. Цистерны рекомендуется промыть 2-3 раза пресной водой под низким давлением. Между отдельными промывками поверхности цистерны оставлять влажными. См. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Примечание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 предназначен только для профессионального применения.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S - 1570019840CR0029

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Технологическая карта продукта может меняться без предупреждения и становится недействительной через 5 лет после даты опубликования.