



# Технологическая карта

## HEMPATHANE TOPCOAT 55213

ОСНОВА 55217 и ОТВЕРДИТЕЛЬ 95370

<b>Описание:</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55213 – двух компонентное акрил-полиуретановое покрытие, отверждаемое алифатическим изоцианатом, с хорошей цветостойкостью, внешний вид полуглянцевый.
<b>Рекомендуемое применение:</b>	В качестве окончательного покрытия для защиты стальных конструкций, работающих в средах с высокой степенью агрессивности, в случаях, где требуется цветостойкость и сохранение глянца. Минимальная температура отверждения минус 10°C/14°F.
<b>Эксплуатационные температуры:</b>	Максимально в сухой среде 120°C/248°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее).
<b>Наличие:</b>	По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Белый/10000*
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	51±1
Теоретический расход:	10,2 м <sup>2</sup> /л - 50 мкм 409 кв. фут/галлон США - 2 мил
Точка воспламенения:	31°C/88°F
Удельный вес:	1,2 кг/л – 10,0 фунт/галлон США
Время высыхания от пыли:	2½ часа (приблиз.) при 20°C/68°F (ISO 1517)
Высыхание на отлип:	4 часов (приблиз.) при 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F
Летучие органические соединения (V.O.C.):	445 г/л - 3,7 фунт/галлон США

\*Другие цвета - в соответствии с ассортиментом.

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорции смешивания 55210:	ОСНОВА 55217 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95370 7 : 1 по объему	
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	08080 (5%)
Жизнеспособность:	2 часа (при 20°C/68°F)	
Сопловое отверстие:	.017"-.019"	
Давление на выходе из сопла:	150 бар/2200 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)	
Промывка оборудования:	Разбавитель THINNER 08080 или 08510	
Толщина пленки, сухой:	50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм/4мил	
Интервал перекрытия, минимальный:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	
максимальный:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	

<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, Паспортов Безопасности на продукт и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской, не глотать. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по предотвращению возникновения пожара и взрывов. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.
-------------------------------	---

<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ И ОТВЕРЖДЕНИЯ:</b>	Наносить на полностью сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежание конденсации. Минимальная температура отверждения – минус 10°C/14°F. 55213 перед использованием необходимо тщательно перемешать, используя чистый инструмент. При температурах от точки замерзания и ниже имеется риск появления льда на поверхности, что затрудняет адгезию. Высокая влажность и/или конденсация во время нанесения и в
---	---



## HEMPATHANE TOPCOAT 55213

течение последующих 8 часов (20°C/68°F) может отрицательно повлиять на процесс образования пленки.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** HEMPADUR 45141/45143, HEMPADUR 45200/45201, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR 47140 или согласно спецификации.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

Эксплуатационные температуры: При температуре эксплуатации выше 100°C/212°F возможно обесцвечивание.

Толщина сухой пленки: В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

Разбавление: Нормальная толщина сухой пленки - 40-60 мкм/ 1,6-2,4 мил. Тип и объем разбавителя зависят от условий и метода нанесения, температуры, вентиляции и подложки. Обычно рекомендуется разбавитель THINNER 08080. В зависимости от фактических условий в качестве альтернативы может использоваться разбавитель THINNER 08510.

**Безвоздушное распыление:** Рекомендуется разбавление на 5-15%. При экстремальных условиях может быть добавлено до 20% для получения нормального формирования пленки. Лучшие результаты достигаются тогда, когда сначала наносится тонкий слой HEMPATHANE TOPCOAT 55213, а затем спустя 2-15 минут наносится полный основной слой, дающий формирование ровной пленки. Избегайте чрезмерного увеличения толщины пленки. Рекомендуется 10%-ное разбавление специальным разбавителем. За подробной консультацией обращайтесь в HEMPEL.

Электростатическое распыление: ч = часы; д = дни

Перекрытие и время высыхания/ отверждения

Физические данные при температуре:						
Температура поверхности, °C/°F	-10/14	0/32	10/50	20/68	30/86	
Высыхание до отлипа, приблизительно	36 ч	18 ч	8 ч	4 ч	3 ч	
Стойкость к конденсату, влажности/легким осадкам, через*	(3 д)	36 ч	16 ч	8 ч	6 ч	
Полное отверждение, при отн. влажности 70%	(62 д)	32 д	14 д	7 д	3 д	
Интервал перекрытия продуктом 55210	Мин.	3 д	36 ч	16 ч	8 ч	6 ч
	Макс.	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

**Краску наносить только на полностью очищенную поверхность для обеспечения адгезии между слоями, особенно, при длительных интервалах перекрытия. Удалить загрязнения, масла, жиры и пр., например, при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли путем очистки струей пресной воды из шланга. Перед нанесением последующего покрытия и для проверки качества очистки поверхности рекомендуется нанести краску на пробный участок поверхности.**

**Примечание:** ОТВЕРДИТЕЛЬ 95370 чувствителен к воздействию влаги. Хранить в сухом месте, банку с отвердителем держать плотно закрытой до момента применения. Банки с отвердителем открывать с осторожностью, т.к. возможно наличие избыточного давления. Даже минимальное наличие воды в смеси снизит ее жизнеспособность и приведет к возникновению дефектов покрытия.

Продукт следует наносить строго с указанной толщиной пленки, так как увеличение толщины ведет к увеличению глянца и наоборот.

Если используется ускоренная сушка, то проконсультируйтесь с HEMPEL, так как высокие температуры могут увеличить глянец.

**HEMPATHANE TOPCOAT 55213 предназначен только для профессионального использования.**

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S - 5521310000CR006

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные. За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*