



Описание: HEMPADUR PRIMER 15300 – двухкомпонентная, отверждаемая полиамидом, эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка как ингибирующий коррозию пигмент. Образует прочное предотвращающее коррозию покрытие.

Рекомендуемое применение: В качестве грунтовки или промежуточного покрытия в окрасочных системах для контейнеров. Может быть использована как эпоксидная грунтовка общего назначения в соответствии с окрасочной спецификацией.

Эксплуатационные температуры: В сухой среде: Максимум: 140°C/284°F В воде (без темп. градиента): 35°C/95°F

Сертификация: Одобрен в качестве грунтовки, не удаляемой при сварке, Регистром судоходства Ллойда. Соответствует Директиве EU 2004/42/ЕС, подкатегория j (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее).

Наличие: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Красный/50890	Серый/12170
Внешний вид:	Матовый	
Сухой остаток, об. %:	51±1	
Теоретический расход:	12,8 м ² /л - 40 мкм 511 кв.фут/галлон США - 1,6 мил	
Точка воспламенения:	26°C/79°F	
Удельный вес:	1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США	
Время высыхания от пыли:	1 (приблиз.) час при 20°C/68°F (ISO1517)	
Высыхание на отлип:	2 - 3 (приблиз.) часа при 20°C/68°F	
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F	
Летучие органические соединения (V.O.C.)	445 г/л - 3,7 фунт/галлон США	

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания 15300:	Основа 15309 : Отвердитель 95040 4 : 1 по объему		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Пневматическое нанесение	Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (25%)	08450 (50%)	08450 (5%)
Жизнеспособность:	При работе на конвейере разбавлять согласно спецификации 8 часов (при 20°C/68°F) (БВР, кисть)		
Сопловое отверстие:	.021"		
Давление на выходе из сопла:	175 бар/2500 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина сухой пленки:	40 мкм/1,6 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Толщина мокрой пленки:	75 мкм/3 мил		
Интервал перекрытия:	См. ПРИМЕЧАНИЯ далее		

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новая сталь: Очистить абразивоструйным способом до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR PRIMER 15300.

Другие металлы и легкие сплавы: Тщательно обезжирить и удалить любые солевые загрязнения. Осуществить легкую абразивоструйную очистку (свилинг) для обеспечения адгезии за счет создания подходящего плотного профиля поверхности.

Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки с помощью механического инструмента до степени St 3 (небольшие поверхности) или абразивоструйным методом до степени Sa 2,



HEMPADUR PRIMER 15300

предпочтительней до степени Sa 2½. Улучшенная подготовка поверхности повысит качество действия HEMPADUR PRIMER 15300. Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией избыточное количество солей может потребовать очистку водой под высоким давлением, мокрую абразивоструйную очистку, как альтернативу сухой абразивоструйную очистку, обмыв пресной водой под высоким давлением, сушку и в конце снова сухую абразивоструйную очистку.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:	Использовать только в том случае, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше + 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше для обеспечения необходимых характеристик при нанесении. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания. Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежание конденсации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	HEMPATEX HI-BUILD 46370 или согласно спецификации.
ПРИМЕЧАНИЯ:	Сертификаты изданы под старым обозначением 1530
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.
Толщина пленки:	В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на расход разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 25 – 75 мкм/1 - 3 мил.
Перекрытие:	Интервалы перекрытия: <i>Минимальный интервал (относящийся, главным образом, только к контейнерам):</i> 20 мин - это "контрольное" время при толщине пленки HEMPADUR PRIMER 15300 в 40 мкм/1,6 мил в случае перекрытия специальными контейнерными покрытиями, эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми или хлоркаучуковыми. Понятие минимального интервала применяется только в случае обеспечения принудительной вентиляции, соблюдения условий нанесения, и когда законченная окрасочная система полностью отверждена перед началом воздействия агрессивных сред. <i>Максимальный интервал:</i> составляет 24 часа для не погружаемых поверхностей с акриловой и хлоркаучуковой системой, 3 дня для полиуретановых систем и отсутствует для эпоксидных систем. При длительных интервалах перекрытия для обеспечения межслойной адгезии, требуется полностью чистая поверхность. Любая грязь, масло и жир должны быть удалены, например, с помощью подходящего моющего средства с последующей очисткой пресной водой под высоким давлением. Соли должны быть удалены пресной водой из шланга. Любой слой, поврежденный в результате длительного периода воздействия на нее среды, также должен быть удален. Для удаления поврежденного слоя может применяться водоструйная очистка, которая, при условии правильного исполнения, также может заменить вышеупомянутые способы очистки. В случае возникновения сомнений обратитесь в представительство HEMPEL. Для проверки качества очистки поверхности будет уместным использование для этого пробных участков.
Примечание:	HEMPADUR PRIMER 15300 предназначен только для профессионального применения.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S – 1530050890C0006

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.