



Описание:	HEMPADUR 35560 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксидная краска, которая при отверждении дает покрытие с хорошей устойчивостью к пресной воде.	
Рекомендуемое применение:	Как внутреннее покрытие для цистерн и трубопроводов для питьевой воды.	
Рабочие температуры:	В сухой среде: Максимум: 140°C/284°F	В пресной воде (непосредственно на сталь): 45°C/113°F (без темп. градиента)
Сертификаты/одобрения:	Одобрена для питьевой воды с температурой до 23°C/73°F Исследовательским центром по изучению воды, Великобритания (WRAS) в соответствии с BS 6920. Одобрена Folkehelseinstituttet (Норвегия) в качестве покрытия цистерн для питьевой воды на нефтедобывающих платформах. Сертифицирована NSF (Национальный санитарный фонд) по международному стандарту 61 NSF в качестве внутреннего покрытия цистерн для питьевой воды объемом 100 галлон/380 литров и более, а также труб диаметром 8"/20 см и более (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее).	
Наличие:	По предварительному заказу.	
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:		
Цвет/ № оттенка:	Кремовый/20320 - Св.красный/50900 (См, ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
Внешний вид:	Полуглянцевый	
Сухой остаток, об. %:	100	
Теоретический расход:	5,0 м ² /л – 200 мкм 201 кв. фут/галлон США – 8 мил	
Точка воспламенения:	>100°C/212°F	
Удельный вес:	1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США	
Высыхание на отлип:	10 часов (приблизительно) при 20°C/68°F	
Полное отверждение:	12 дней при 20°C/68°F	
Летучие органические соединения (V.O.C.):	0 г/л	
Срок хранения:	3 года (при 25°C/77°F) для основы и 1 год для отвердителя 98560 со дня изготовления. В зависимости от условий хранения механическое перемешивание может быть необходимым перед применением. Если срок хранения превышен, то обратитесь, пожалуйста, в HEMPEL за дальнейшей консультацией.	
	<i>Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel. Теоретический расход был рассчитан исходя из 100% содержания нелетучих веществ.</i>	
НАНЕСЕНИЕ:		
Пропорции смешивания 35560:	ОСНОВА 35569 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 98560 6,8 : 2 по объему	
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)	
Разбавитель (макс. По объему):	Не разбавлять	
Жизнеспособность:	1½ часа (при 20°C/68°F) 45 мин (при 35°C/95°F)	
Сопловое отверстие:	.021"	
Давление на выходе из сопла:	Мин. 220 бар/3200 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)	
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Толщина пленки, сухой:	200 мкм/8 мил	
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм/8 мил	
Интервал перекрытия, минимальный:	1 день при 20°C/68°F	
максимальный:	30 дней при 20°C/68°F	
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, Паспортов Безопасности на продукт и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской, не глотать. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по предотвращению возникновения пожара и взрывов. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.	



HEMPDUR 35560

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

При применении в цистернах для питьевой воды или трубах: Очистить абразивоструйным способом мин. до степени Sa 2½. Рекомендуемый профиль поверхности – в соответствии с ISO Comparator Medium (G). Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Перед абразивоструйной очисткой удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой из шланга (под высоким давлением). После струйной обработки тщательно удалить абразивный материал и пыль.

Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: При наличии чрезмерного количества остатков солей на поверхностях с питтинговой коррозией может возникнуть необходимость в их обработке путем абразивоструйной очистки, промывания пресной водой (под высоким давлением), сушки и, наконец, путем повторной сухой абразивоструйной очистки, или в качестве альтернативы – путем водоструйной очистки с последующей абразивоструйной очисткой.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только в тех случаях, когда нанесение и отверждение могут протекать при температуре выше 10°C/50°F. Для обеспечения оптимального нанесения температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F. Желательно, чтобы температура краски внутри банки была ниже 30°C/86°F.

Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность – макс. 85%, однако, при температуре 10-15°C/50-59°F для процесса отверждения (первые два дня) требуется влажность максимум 60%.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

Нет, Если требуется бласт-праймер, то можно использовать HEMPADUR 15590.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Атмосферостойкость/
эксплуатационные
температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 200-400 мкм/8-16 мил. Может быть назначена большая ТСП для контролируемого нанесения, например для труб, для подробной информации свяжитесь с HEMPEL.

Время выдержки смеси:

Перед нанесением рекомендуется выдержать тщательно перемешанную смесь ОСНОВЫ с ОТВЕРДИТЕЛЕМ (20 мин при 15°C/59°F).

Сертификация NFS:

Сертификация NFS распространяется как на сам материал, так и на производство. В настоящее время сертификат NFS распространяется на только на материал, произведенный на заводе HEMPEL в Дании.

Цвет:

Материал светло красного оттенка 50900 может наноситься только в качестве первого слоя.

Подготовка покрытия для контакта с питьевой водой:

После полного отверждения, т.е. минимум 12 дней при температуре 20°C/68°F, перед началом эксплуатации, поверхность должна быть тщательно очищена. Очистка производится в соответствии со местными спецификациями/правилами, но как минимум должна быть произведена очистка пресной теплой (максимум 40°C/104°F) водой и/или, в идеале, заполнить танк водой и оставить по крайней мере 24 часа. Слить воду и высушить, повторить процедуру с последующей промывкой пресной водой.

Примечание:

HEMPADUR 35560 предназначен только для профессионального применения.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S – 355602032OCR003

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.