



Описание:	HEMPADUR 15130 двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, эпоксидно-каменноугольная краска, дающая при высыхании чрезвычайно износостойкое покрытие, высоко устойчивое к сырой нефти, морской воде, топливу и т.д. Ограничено устойчива к действию некоторых растворителей. Аليفатические растворители могут вызвать обесцвечивание.	
Рекомендуемое применение:	В качестве само грунтующейся окрасочной системы для долговременной защиты стальных и бетонных изделий в жестких коррозионных условиях. Обеспечивает прекрасную защиту в качестве внутреннего покрытия в танках, перевозящих сырую нефть и топливо. Если среда кислая или развивается температурный градиент, то рекомендуется использовать HEMPADUR 15100. Для применения при низких температурах, в интервале от -10°C/ 14°F до 10°C/50°F, рекомендуется использовать HEMPADUR LTC 15030.	
Эксплуатационные температуры:	В сухой среде: Максимум 90°C/194°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
	В балластной воде: Устойчиво при температуре окружающей морской воды*	
	В другой воде: 45°C/113°F(без температурного градиента)	
	Другие жидкости: Консультируйтесь с HEMPEL	
	*Необходимо избегать длительного воздействия при минусовом температурном градиенте.	
Сертификация/одобрения:	Одобрена как признанное покрытие, предотвращающее коррозию, Регистром судоходства Ллойда, Американским бюро судоходства, Бюро Веритас и Российским Морским регистром судоходства. Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрена как покрытие для балластных цистерн немецким Ллойдом, Германия. Имеет классификацию V1- Маринтек- Норвегия.	
Наличие:	По предварительному заказу.	
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:		
Цвет/ № оттенка:	Черный/19990	Коричневый/60430
Внешний вид:	Полуглянцевый	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	70±1	70±1
Теоретический расход:	5,6 м ² /л - 125 мкм 225 кв. фут/галлон США - 5 мил	5,6 м ² /л - 125 мкм 225 кв. фут/галлон США - 5 мил
Точка воспламенения:	25°C/77°F	25°C/77°F
Удельный вес:	1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США	1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США
Время высыхания от пыли:	Прибл. 6 часов при 20°C/68°F (ISO 1517)	Прибл. 5 часов при 20°C/68°F (ISO 1517)
Высыхание на отлип:	7-8 часов при 20°C/68°F	6-7 часов при 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F	7 дней при 20°C/68°F
Летучие органические соединения (V.O.C.):	295 г/л - 2,4 фунт/галлон США	300 г/л - 2,4 фунт/галлон США
Срок годности:	1 год (при 25 °C/77 °F) с даты изготовления. В зависимости от условий хранения может возникнуть необходимость в механическом размешивании краски перед применением.	
<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>		
НАНЕСЕНИЕ:	ОСНОВА 15139 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95140	
Пропорция смешивания 15130:	4 : 1 по объему	
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Кистью (подкраска)
Разбавитель, макс. по объему:	08450 (5%)	08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 часа (при 20°C/68°F)	6 часов (при 20°C/68°F)
Сопловое отверстие:	.023"	
Давление на выходе из сопла:	200 бар/2900 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)	
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Толщина сухой пленки:	125 мкм/5 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
Толщина мокрой пленки:	175 мкм/7 мил	
Интервал перекрытия:	Минимальный: См. ПРИМЕЧАНИЯ далее Максимальный См. ПРИМЕЧАНИЯ далее	



HEMPADUR 15130

Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. <i>Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL</i> и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.																																																										
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Новые стальные поверхности: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести абразивную очистку до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 15130.</p> <p>Бетонные поверхности: Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой струей пресной воды (под высоким давлением). Удалить цементное молочко и непрочно держащийся материал до получения твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивоструйной очистки или с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Покрыть поверхность подходящим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (за дополнительной информацией см. <i>Технологическую карты продукта для HEMPADUR SEALER 05990</i>).</p> <p>Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и т.п. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивоструйной или очисткой механическим инструментом. В качестве альтернативы можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного профиля или до стали. В результате гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали должна быть, как минимум, до степени WJ-2 (NACE № 5/ SSPC-SP-12). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины степени FR-2, предпочтительнее FR-1 (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.</p>																																																										
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Применять только в том случае, когда процессы нанесения и отверждения могут проходить при температуре выше 5°C/41°F. Температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F. Наилучшие результаты могут быть достигнуты при температурах 15-25°C/59-77°F. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (примерно на 3°C/5°F) во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.																																																										
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет или согласно спецификации, в зависимости от области применения.																																																										
ПРИМЕЧАНИЯ:	Некоторые сертификаты изданы под старым обозначением 1513																																																										
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.																																																										
Толщина пленки:	В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению нормы расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 125 – 200 мкм/5-8 мил.																																																										
Перекрытие:	Интервалы перекрытия для HEMPADUR 15130 (при достаточной вентиляции) (ч = часы; д = дни):																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Температура поверхности, °C/°F</th> <th colspan="2">5/41</th> <th colspan="2">10/50</th> <th colspan="2">20/68</th> <th colspan="2">30/86</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">ТСП HEMPADUR 15130</td> <td>125</td> <td>200</td> <td>125</td> <td>200</td> <td>125</td> <td>200</td> <td>125</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">HEMPATEX HI-BUILD 46330</td> <td>Минимум</td> <td>21 ч</td> <td>39 ч</td> <td>14 ч</td> <td>25 ч</td> <td>6 ч</td> <td>11 ч</td> <td>4 ч</td> <td>7 ч</td> </tr> <tr> <td>Максимум</td> <td>54 ч</td> <td>76 ч</td> <td>36 ч</td> <td>48 ч</td> <td>16 ч</td> <td>22 ч</td> <td>11 ч</td> <td>14 ч</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Все HEMPADUR</td> <td>Минимум</td> <td>21 ч</td> <td>39 ч</td> <td>14 ч</td> <td>25 ч</td> <td>6 ч</td> <td>11 ч</td> <td>4 ч</td> <td>7 ч</td> </tr> <tr> <td>Максимум</td> <td>7 д</td> <td>7 д</td> <td>4½ д</td> <td>4½ д</td> <td>48 ч</td> <td>48 ч</td> <td>32 ч</td> <td>32 ч</td> </tr> </tbody> </table>		Температура поверхности, °C/°F		5/41		10/50		20/68		30/86		ТСП HEMPADUR 15130		125	200	125	200	125	200	125	200	HEMPATEX HI-BUILD 46330	Минимум	21 ч	39 ч	14 ч	25 ч	6 ч	11 ч	4 ч	7 ч	Максимум	54 ч	76 ч	36 ч	48 ч	16 ч	22 ч	11 ч	14 ч	Все HEMPADUR	Минимум	21 ч	39 ч	14 ч	25 ч	6 ч	11 ч	4 ч	7 ч	Максимум	7 д	7 д	4½ д	4½ д	48 ч	48 ч	32 ч	32 ч
Температура поверхности, °C/°F		5/41		10/50		20/68		30/86																																																			
ТСП HEMPADUR 15130		125	200	125	200	125	200	125	200																																																		
HEMPATEX HI-BUILD 46330	Минимум	21 ч	39 ч	14 ч	25 ч	6 ч	11 ч	4 ч	7 ч																																																		
	Максимум	54 ч	76 ч	36 ч	48 ч	16 ч	22 ч	11 ч	14 ч																																																		
Все HEMPADUR	Минимум	21 ч	39 ч	14 ч	25 ч	6 ч	11 ч	4 ч	7 ч																																																		
	Максимум	7 д	7 д	4½ д	4½ д	48 ч	48 ч	32 ч	32 ч																																																		



HEMPADUR 15130

Максимальный интервал перекрытия между слоями HEMPADUR 15130 можно увеличить в два раза при условии, что перед нанесением последующего слоя покрытие не подвергалось воздействию солнца, воды/конденсации или (иного) загрязнения. Кроме того, на поверхности первого слоя HEMPADUR 15130 не должно оставаться выделений влаги. Это обеспечивается соблюдением вышеупомянутых условий нанесения, высыхания и отверждения таких, как вентилирование, поддержание температуры, соблюдение толщины покрытия и пропорции разбавления в описанных выше пределах. Заметьте, что следует также избегать очень высоких температур. При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями. Возможно выпотевание пека в последующий слой. Эффект является чисто косметическим и не оказывает отрицательного влияния ни на противокоррозионные, ни на противообрастающие свойства окончательной системы окраски.

Примечание:

Последующие слои могут окрашиваться. Этот эффект оказывает влияние только на косметические свойства последующего покрытия и никоим образом не сказывается на антикоррозионных и противообрастающих свойствах финишного слоя системы.
HEMPADUR 15130 предназначен только для профессионального применения.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S – 1513019990C0016

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.