



|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>Описание:</b>                          | HEMPADUR 15100 – двухкомпонентная эпоксидно-каменноугольная высокоструктурированная краска, отверждаемая аминным аддуктом. Она имеет превосходную стойкость к истиранию и удару, а также к морской воде, сточной воде, топливу и алифатическим растворителям, а также брызгам минеральных кислот и ароматических углеводородных растворителей. Этот материал имеет более высокую стойкость при повышенных температурах и температурном градиенте, чем эпоксидно-каменноугольные краски, отверждаемые полиамидом. |  |
| <b>Рекомендуемое применение:</b>          | HEMPADUR 15100 рекомендуется для длительной коррозионной защиты стали и бетона в жесткой коррозионной среде и в условиях погружения.<br>Основные области применения: стальные конструкции, заглубленные в агрессивную почву, трубы из стали и бетона, цистерны с топливом и смазочным маслом, бурильными водами и грязью, теплой водой (см. ниже) или сталь и бетон на заводах, перерабатывающих сточные воды.   |  |
| <b>Эксплуатационные температуры:</b>      | В сухой среде:<br>100 °C/212 °F  | В воде (с макс. температурным градиентом 35°C/63°F):<br>90 °C/194 °F |
| <b>Наличие:</b>                           | По предварительному заказу.  |  |
| <b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>         |  |  |
| Цвет/ № оттенка:                          | Черный /19990  | Коричневый /60420  |
| Внешний вид:                              | Полуглянцевый  | Полуглянцевый  |
| Сухой остаток, об. %:                     | 55±1   | 55±1   |
| Теоретический расход:                     | 2,8 м <sup>2</sup> /л - 200 мкм<br>110 кв. фут/галлон США - 8 мил  | 2,8 м <sup>2</sup> /л - 200 мкм<br>110 кв. фут/галлон США - 8 мил    |
| Точка воспламенения:                      | 13°C/56°F  | 13°C/56°F  |
| Удельный вес:                             | 1,3 кг/л – 10,8 фунт/галлон США  | 1,4 кг/л – 11,4 фунт/галлон США                                      |
| Время высыхания от пыли:                  | 4 (прибл.) часа при 20°C/68°F (ISO1517)  | 4 (прибл.) часа при 20°C/68°F (ISO1517)                              |
| Высыхание на отлип:                       | 6 часов (прибл.) при 20°C/68°F   | 6 часов (прибл.) при 20°C/68°F                                       |
| Полное отверждение:                       | 7 дней при 20°C/68°F   | 7 дней при 20°C/68°F   |
| Летучие органические соединения (V.O.C.): | 390 г/л – 3,2 фунт/галлон США  | 390 г/л – 3,2 фунт/галлон США  |
| Срок годности:                            | 1 год (при 25°C/77°F) с даты выпуска. В зависимости от условий хранения перед применением может потребоваться механическое перемешивание.<br><i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>  |  |
| <b>НАНЕСЕНИЕ:</b>                         |  |  |
| Пропорция смешивания 15100:               | Основа 15109 : Отвердитель 95100<br>4 : 1 по объему  |  |
| Способ нанесения:                         | Безвоздушное распыление  | Кисть  |
| Разбавитель (макс. по объему):            | 08450 (5%)   | 08450 (5%)   |
| Жизнеспособность:                         | 2 часа(при 20°C/68°F)  | 6 часов(при 20°C/68°F)   |
| Сопловое отверстие:                       | .023"  |  |
| Давление на выходе из сопла:              | 200 бар/2900 psi<br>(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)  |  |
| Промывка оборудования:                    | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  |  |
| Толщина сухой пленки:                     | 200 мкм/8 мил  |  |
| Толщина мокрой пленки:                    | 350 мкм/14 мил   |  |
| Интервал перекрытия:                      | Минимальный: См. ПРИМЕЧАНИЯ далее<br>Максимальный См. ПРИМЕЧАНИЯ далее   |  |
| <b>Меры предосторожности:</b>             | Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. <i>Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL</i> и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.                         |  |
| <b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:</b>            | <b>Новые стальные поверхности:</b> Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести абразивную очистку до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной  |  |



## HEMPADUR 15100

окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 15100.

**Бетонные поверхности:** Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой струей пресной воды (под высоким давлением). Удалить слой цементного молочка и непрочно держащийся материал до получения твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивно-струйной очистки или с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Покрывать поверхность подходящим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (для дополнительной информации см. Технологическую карту продукта для HEMPADUR SEALER 05990).

**Ремонт и текущий уход:** Удалить масла, жиры и т.п. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивно-струйной или очисткой механическим инструментом. Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Используйте только в том случае, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше 10°C/ 50°F. Температура поверхности и самой краски должна быть выше этого значения. Применяйте только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, чтобы избежать конденсации. В закрытых пространствах необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и высыхания.

### ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: ПРИМЕЧАНИЯ:

**Сталь:** Нет, HEMPADUR 15590 или согласно спецификации.

**Бетон:** HEMPADUR SEALER 05990.

Нет.

### Эксплуатационные температуры: Толщина пленки:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию.

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению нормы расхода и может повлиять на расход разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина 125-200 мкм/5-8 мил.

### Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от условий воздействия среды в будущем: (200мкм/8мил - толщина сухой пленки HEMPADUR 15100)

|                         | Минимум           |            | Максимум          |            |
|-------------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| Температура поверхности | 20°C/68°F         |            | 20°C/68°F         |            |
| Перекрытие только       | Жесткая атмосфера | Погружение | Жесткая атмосфера | Погружение |
| 15100                   | 6 часов           | 6 часов    | 36 часов*         | 36 часов*  |

\*Максимальный интервал перекрытия может быть продлен до 4-х дней при 20°C/68°F между слоями HEMPADUR 15100 при условии, что перед нанесением последующего слоя покрытие не подвергалось воздействию солнца, воды/конденсации или (иного) загрязнения. Кроме того, на поверхности первого слоя HEMPADUR 15100 не должно оставаться никаких жидких выделений. Это обеспечивается соблюдением вышеупомянутых условий нанесения, высыхания и отверждения таких, как вентиляция, поддержание температуры, соблюдение толщины покрытия и пропорции разбавления в описанных выше пределах. Заметьте, что следует также избегать очень высоких температур во время нанесения и отверждения.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить межслойную адгезию.

### Примечание:

**HEMPADUR 15100 предназначен только для профессионального применения.**

### ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S - 1510019990C0006

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*